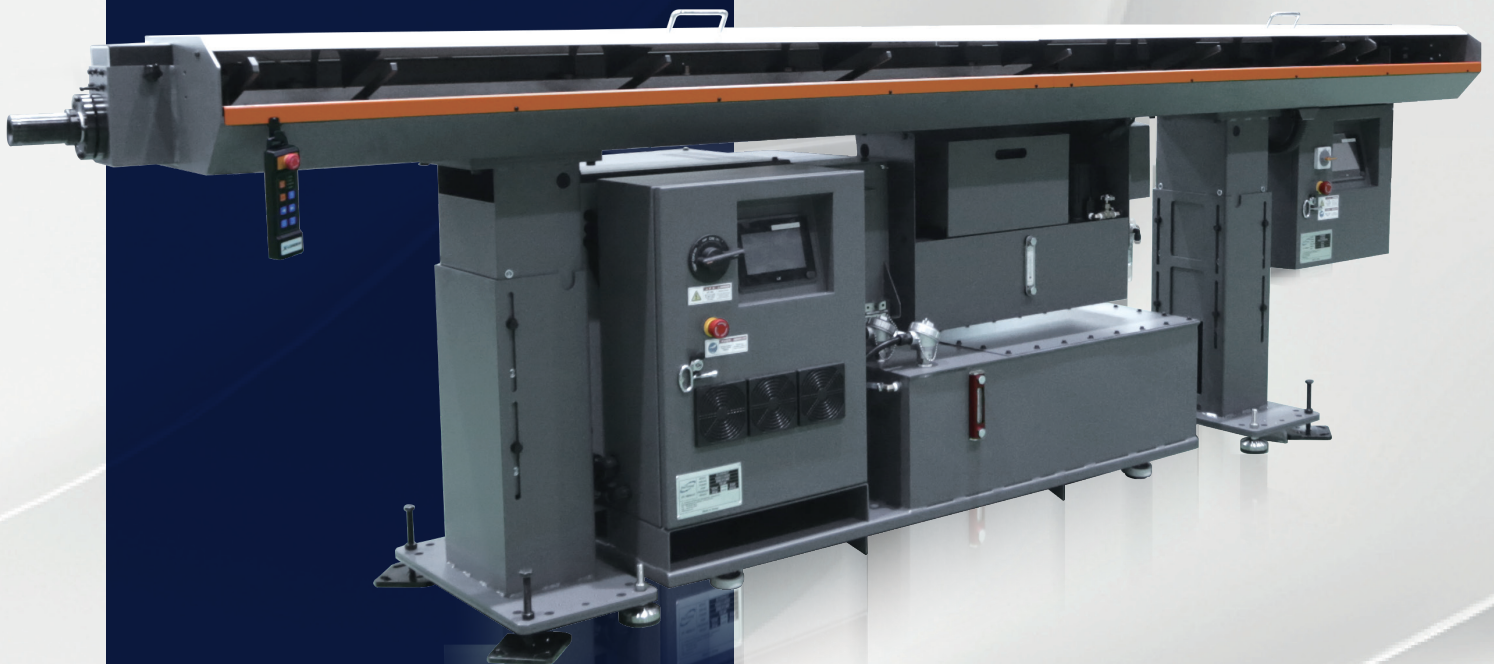


X-Loader 326 XH-Series XT-Series

바피더
고압유니트
스톤홀더

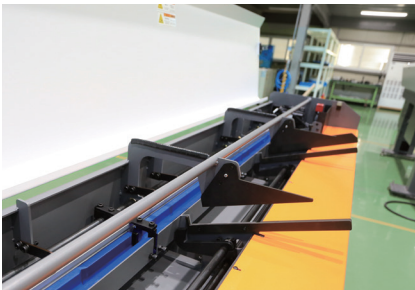


X-Loader 326

| 바피더 |

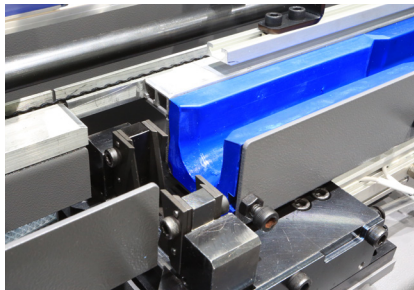
* X-Loader 326은 원형 및 육각형 바 스톱을 CNC 선반에 공급하도록 설계된 자동 매거진 스타일 바피더

특징



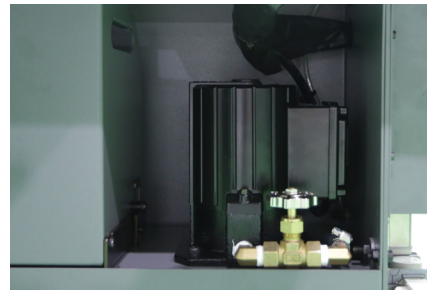
봉재안내기

- 손 쉬운 봉재 사이즈 교체



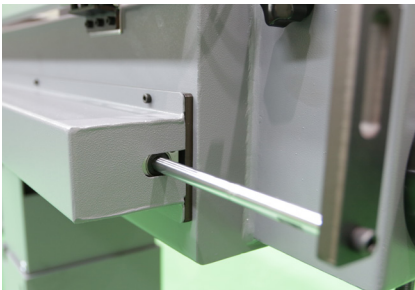
바이스

- 블레이드만 교체할 수 있도록 제작
- 잔재 배출 유무 탐지 센서 적용



서플라이 펌프

- 가이드 채널로 공급되는 절삭유 유량 조정가능



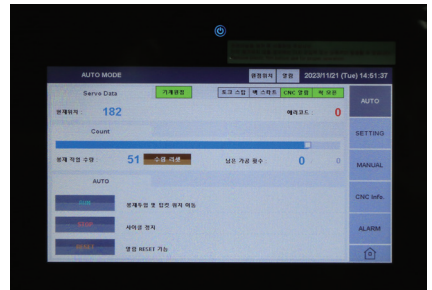
동기장치

- 불부시 적용으로 자동선반 스펀들과 연결되는 링크의 강성 확보



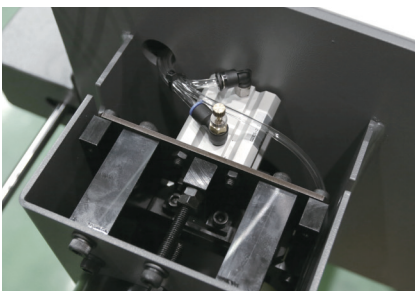
리모트 컨트롤러

- 슬림한 디자인으로 편한 그림감
- 손쉬운 거치를 위한 배면 자석 내장



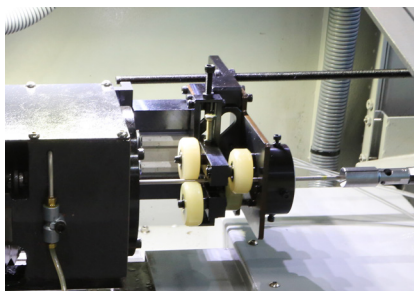
조작반 디스플레이

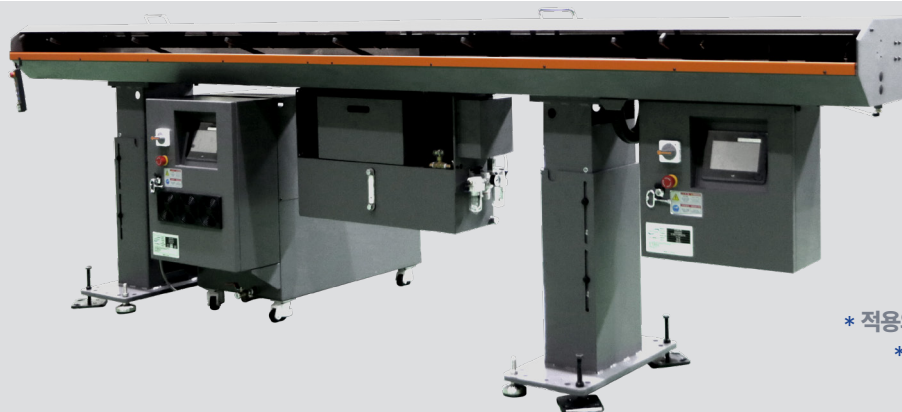
- 작업성과 시인성을 향상시킨 대화면 HMI 터치판넬 (7") 적용



방진장치

- 진동 떨림을 잡아주며 제품의 품질을 향상
- 고속 회전시에도 바스톱을 안정화 시킬 수 있도록 가이드 채널과 자동 선반 스펀들 양단에 각각 방진장치를 설치 함
- 봉재 사이즈 교체 시 롤러 간격 조정 용이하도록 설계





* 적용외경 3mm ~ 20mm (최대 26mm)
* 적용길이 1,000mm ~ 3,200mm

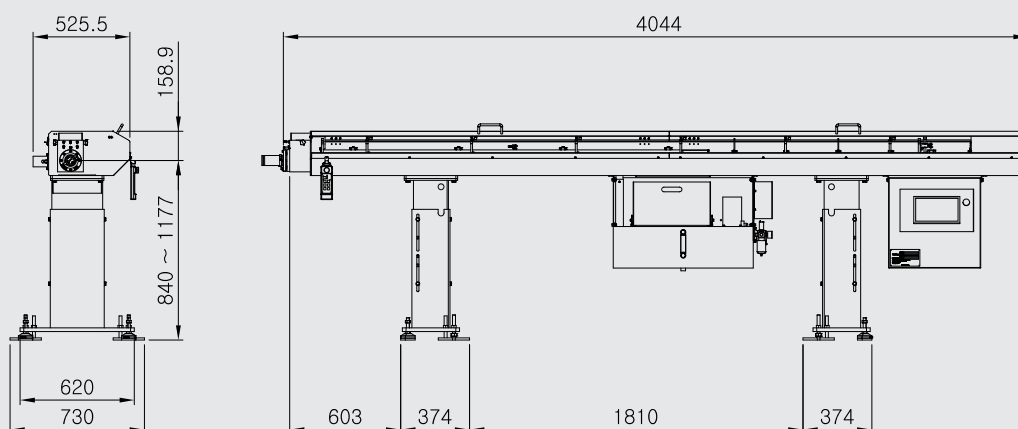
사양

항목	단위	X-LOADER326
봉재 직경 범위	mm	3 ~ 26
중량	Kg	460
전체 길이	mm	4,044
전체 너비	mm	620
매거진길이	mm	280(Φ5 × 56ea)
최대 봉재 길이	mm	3,200
잔재길이	mm	400 이하
유압 오일량	liter	27
공기압	Bar	5~7
사용전압	V	3Ph 220VAC

가이드 채널 선정표

채널 크기(mm)	Pusher 크기(mm)	권장 봉재경(mm)
11	10	3 ~ 10
21	20	4 ~ 20
28	27	15 ~ 26

외형도



선택 사양



추가 적재장치

- 봉재 적재량 증가를 위한 심플한 구조의 추가 적재장치

원격 서비스



- 온라인 원격제어 서비스 제공
- 프로그램 업데이트 무료 제공

XH-Series

| 고압 유닛 |

* XH-Series는 가공부에 국부적으로 절삭유를 고압 분사하는 압력 유닛

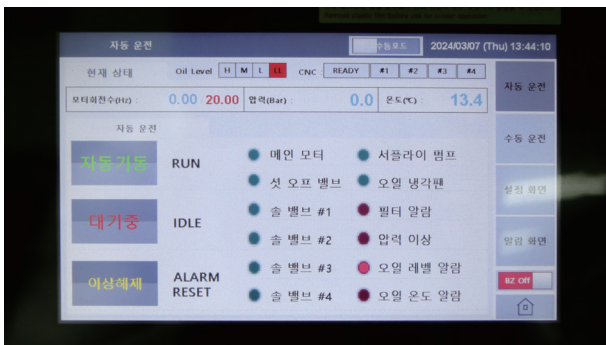
특징



- 절삭유 고압분사로 절삭부의 잔존 칩 제거 및 절삭 마찰에 의한 발열부 냉각 효과
- 고압유닛 사용시 공구수명 최대 50% 연장, 절삭속도 20% 향상

인버터 적용

- 분사 노즐 사이즈 및 수량, 작업 조건에 맞는 최적화 된 분사량을 설정하여 유량 손실 최소화 함 (전동기 회전수 조정가능)
- 유량 손실 감소에 따라 절삭유 온도 상승율과 소비 전력량이 낮아져 에너지 사용 절감효과 기대



HMI 터치패널 적용

- 작업성과 시인성을 향상시킨 대화면 HMI 터치 패널(7") 적용
- 솔 밸브별 전동기회전수, 냉각기 온/오프 및 온도 설정 편리



절삭유 냉각 가능

- 인버터 적용 고압유닛과 냉각기가 결합 된 칠러일체형 모델
- 일정 온도를 유지해야 하는 작업 조건에 사용(25°C ~ 35°C)



원격 서비스

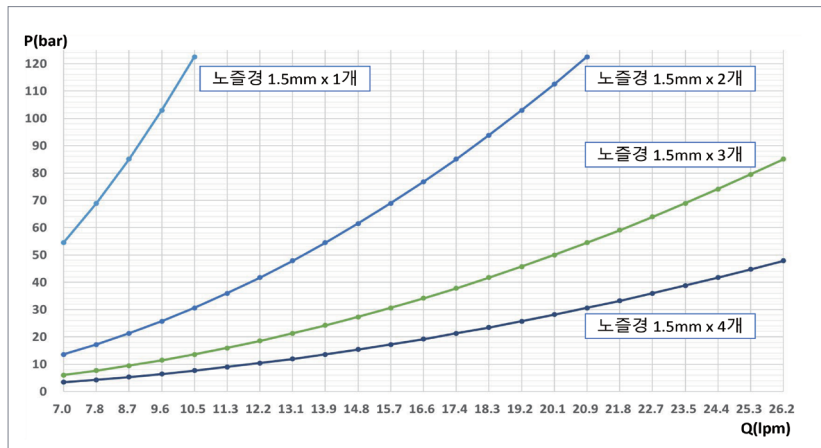
- 온라인 원격 제어 서비스 제공
- 프로그램 업데이트 무료 제공



사양

항목	단위	모델명			
		XH7025	XH12025	XH12025-INV	XH12025-INV-C
제품구분	-	일반형		인버터 적용	인버터+칠러 적용
분사 유량 범위	liter/min	25		8 ~ 25	
최고 사용 압력	Bar	70	120	120	120
최대 소요 전력	HP (kW)	5.0 (3.7)	7.5 (5.5)	7.5 (5.5)	10 (7.5) [냉각기포함]
사용 전압	V	3Ph 220VAC			
저유기 용량	liter	150			100
크기	mm (DxWxH)	635 × 1140 × 898			830 × 1660 × 890
중량	Kg	217	241	248	350
선택사항		서플라이 펌프 선택			
냉각성능 (적용모델: XHPU-12025-INV-C)		공칭냉각성능 (@60Hz)			2,800 kcal/hr
		냉매			R-22 / R-410
		압축기 용량			1 Hp (0.75 kW)
		순환펌프 용량			30 lpm
		권장 사용온도 범위			25 ~ 35°C

압력별 유속 관계	
압력(bar)	유속(m/sec)
10	28
20	40
30	59
40	56
50	63
60	69
70	74
80	79
90	84
100	90
110	94
120	99



고압 유닛 제품 형상



<일반형 모델>



<인버터 적용 모델>



<인버터+칠러 적용 모델>

XH-7025-S

| 소형 고압유닛 |

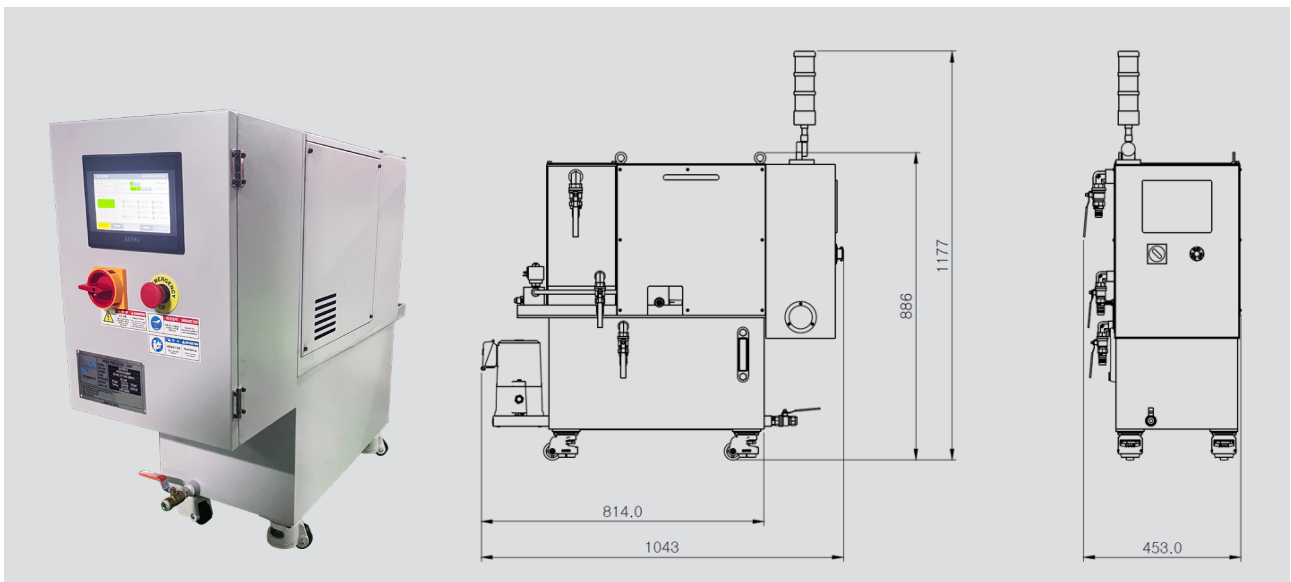


● XH7025-S 소형 고압유닛 특징 및 사양

- 고압펌프를 저유기 내부에 내장한 심플한 구조
- 저유기 용량을 최소화한 소형 고압유닛 (60 liter)
- 폭이 좁고 높이가 낮아 바피더 하단 또는 협소한 공간에 설치하여 사용 가능
- 터치패널 적용으로 작업상태 모니터링이 용이함
- 저렴한 가격 대비 압력센서, 온도센서, 터치패널 등 안전장치 및 편의사양 장착

구분		XH7025-S (소형고압유닛)
토출량 (lpm)		25
최대토출압력 (bar)		70
모터동력 (kW)		3.7
사용전압 (V)		3Ph 220VAC
저유기 용량 (liter)		60
포트수		4개 (4 Sol.)
전장부	디스플레이	Touch (HMI)
	제어	PLC
배관	고압 토출구	Rc 3/8"
	서플라이 펌프	Φ25 (hose)
	오버플로우 포트	Φ19 (hose)
필터	필터형태	Bag Filter
	메시	100μm

● XH7025-S 소형 고압 유닛 형상 및 치수



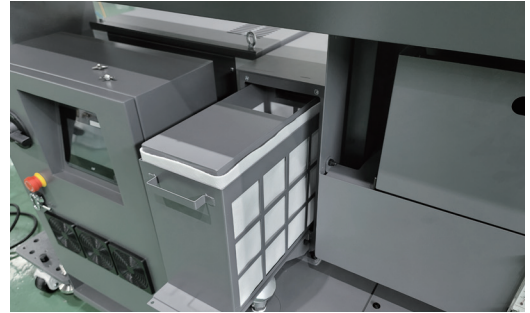
X-Loader 326 & XH-Series Package

| 바피더 & 고압유닛 패키지 |



특징

- 바피더 하단에 고압유닛을 설치하여 장비의 공간 점유율을 최소화 함
- 전면에서 바피더와 고압유닛 상태를 동시에 확인할 수 있도록 제작
- 칠러 일체형 고압유닛 패키지는 필터를 장비 정면에서 교환할 수 있도록 사용자의 편의성 도모



X-Loader 326 + 고압 유닛 패키지



X-Loader 326 + 칠러 일체형 고압유닛 패키지



XT-Series

| 스톤홀더 |



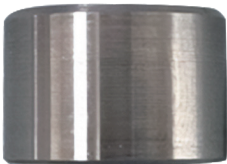
* XT 시리즈 스톤홀더는 자동선반의 공구대에 설치하는 공구로 가공품 내/외경의 표면 거칠기를 대폭 향상시킴

특징

- 자동선반 공구대에 설치되어 슈퍼피니싱 공정을 수행하며, 공정 이동없이 경면 제품을 생산함
- 공압을 사용하여 지석에 예압을 가함으로써 연속가공이 가능함 (드레싱 장치 필요 없음)



스톤 홀더 사용 전후 비교

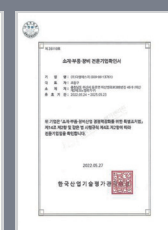
외경 가공		내경 가공	
피니싱 전	피니싱 후	피니싱 전	피니싱 후
			
Ra 2.2(μm)	Ra 0.08~0.1(μm)	Ra 4.2(μm)	Ra 0.13(μm)

사양

- 스톤 사이즈 (mm) : 5 x 5.5
- 가공회전수 범위 (rpm) : 1,000 ~ 3,000
- 외경용가공범위(mm) : Φ6 ~ Φ32
- 공압설정범위(bar) : 1.5 ~ 3.0
- 내경용가공범위(mm) : Φ10 ~ Φ30
- 적용공구대 : 16x16, 12x12
- 평균표면거칠기(μm) : Ra 0.15 이하

모델명

- 16호 외경용 : XT-O-16-5x5.5
- 12호 외경용 : XT-O-12-5x5.5
- 16호 내경용 : XT-I-16-5x5.5
- 12호 내경용 : XT-I-12-5x5.5



당사의 모든 제품은 자체 기술로 국내에서 설계, 제작합니다.

Dae Young (주)대영에스지
www.dysg.co.kr

본사 경상남도 창원시 성산구 연덕로 27번길 15
Tel. 055-291-6674 Fax. 055-291-6675
중부지점 충청남도 아산시 둔포면 아산밸리로 388번길 48-9
Tel. 041-545-9968 Fax. 041-543-9969

* 품질 향상을 위해 제품 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.